

Barilla, investiti 250 milioni allâ??anno per manutenzione impianti

Descrizione

default watermark

(Adnkronos) â?? La manutenzione rappresenta oggi una delle attivitÃ strategiche dellâ??ecosistema industriale Barilla: i 26 stabilimenti del gruppo nel mondo ospitano asset produttivi il cui valore di rinnovo supera i 7 miliardi di euro. Per garantirne affidabilitÃ, sicurezza ed efficienza, lâ??azienda investe ogni anno circa 250 milioni di euro in attivitÃ manutentive. Sono oltre 700 i professionisti che lavorano quotidianamente nella manutenzione allâ??interno degli stabilimenti Barilla, gestendo decine di migliaia di interventi ogni anno tra attivitÃ preventive, correttive e predittive. Lâ??obiettivo Ã¨ garantire ogni giorno la qualitÃ dei prodotti, la continuitÃ produttiva degli stabilimenti e il miglioramento delle performance ambientali. Eâ?? in questo contesto che si inserisce il riconoscimento ottenuto da Alessandro Spadini, manager del gruppo con oltre trentâ??anni di esperienza nelle funzioni tecniche e industriali, che ha ricevuto lâ??European Maintenance Manager Award 2026 (Emma), uno dei piÃ¹ prestigiosi premi europei dedicati ai professionisti della manutenzione industriale.

â??Questo premio rappresenta un riconoscimento importante non solo per il mio percorso professionale â?? dice Spadini, Plan to Fulfill End to End Process Redesign del Gruppo Barilla -, ma anche per il ruolo sempre piÃ¹ strategico che la manutenzione riveste nellâ??industria moderna. Oggi gestire, ottimizzare e innovare gli impianti significa contribuire in modo diretto alla competitivitÃ e alla sostenibilitÃ delle aziende. In un contesto in cui le imprese incontrano crescenti difficoltÃ nel reperire profili specializzati, Ã¨ fondamentale far conoscere alle nuove generazioni il valore di questa professione: un ambito in cui competenze tecniche, ma anche e soprattutto, la curiositÃ verso gli impianti, si combinano con lâ??analisi dei dati e tecnologie digitali. Ã? proprio dallâ??incontro tra questi elementi che nascono le fabbriche del futuroâ?•. Dietro ogni confezione di pasta, prodotto da forno o snack che arriva sulle tavole dei consumatori, infatti, câ??Ã¨ un sistema produttivo complesso che deve garantire elevati standard qualitativi, continuitÃ operativa e sicurezza. Ecco perchÃ© la manutenzione rappresenta una funzione fondamentale per assicurare il corretto funzionamento degli impianti.

Negli ultimi anni la manutenzione industriale ha vissuto una profonda trasformazione. Se in passato gran parte delle competenze era affidata allâ??esperienza del singolo tecnico, oggi sensori, sistemi di monitoraggio e strumenti digitali consentono di raccogliere e analizzare informazioni sempre piÃ¹

precise sullo stato degli impianti. Lâ??obiettivo non Ã¨ piÃ¹ soltanto intervenire quando si verifica un guasto, ma prevenire le anomalie e migliorare continuamente lâ??affidabilitÃ delle linee produttive. In questo percorso, Barilla sta sperimentando anche lâ??impiego di strumenti avanzati di analisi dei dati per supportare la pianificazione delle attivitÃ manutentive e rendere gli interventi sempre piÃ¹ efficaci. Le applicazioni in fase di sviluppo riguardano in particolare lâ??ottimizzazione dei piani di manutenzione e la capacitÃ di adattare gli interventi alle condizioni reali degli impianti. â??Attraverso lâ??analisi dei dati provenienti dalle linee produttive â?? spiegano dal Gruppo -, questi strumenti permettono di individuare segnali precoci di degrado e di suggerire il momento migliore per intervenire, superando la logica tradizionale basata esclusivamente su intervalli temporali prestabilitiâ?•.

Accanto allâ??innovazione tecnologica, il settore della manutenzione deve affrontare una sfida sempre piÃ¹ rilevante: il ricambio generazionale. Le aziende stanno incontrando infatti crescenti difficoltÃ nel reperire figure tecniche qualificate, mentre i professionisti piÃ¹ esperti rappresentano competenze sempre piÃ¹ ricercate sul mercato. Per Spadini, il manutentore del futuro dovrÃ essere â??metÃ tecnico e metÃ data analystâ?•: una figura capace di combinare conoscenza degli impianti, capacitÃ di analisi e familiaritÃ con gli strumenti digitali. PiÃ¹ ancora del percorso di studi, saranno determinanti curiositÃ , attitudine al problem solving e una mentalitÃ orientata alla comprensione dei rapporti causa-effetto che governano il funzionamento dei sistemi industriali. La manutenzione svolge, inoltre, un ruolo centrale nel raggiungimento degli obiettivi ambientali dellâ??azienda: circa il 90% dei risultati ottenuti negli stabilimenti in termini di riduzione dellâ??impatto ambientale Ã¨ riconducibile a interventi tecnici e manutentivi, che consentono di migliorare continuamente lâ??efficienza degli impianti. Negli anni, questo approccio ha contribuito a ridurre in modo significativo i consumi idrici ed energetici negli stabilimenti in aree a stress idrico, lâ??acqua riciclata e riutilizzata Ã¨ cresciuta del 196% rispetto al 2022, puntando allâ??obiettivo del +250% al 2030.

default watermark

â??

economia

webinfo@adnkronos.com (Web Info)

Categoria

1. Comunicati

Tag

1. Ultimora

Data di creazione
Giugno 26, 2026
Autore
redazione