



Nuove strategie e standard di durata e resistenza ridefiniti per la fascia media degli smartphone

Descrizione

In collaborazione con realme

default watermark

L' introduzione sul mercato dell' ultimo dispositivo di realme, il C100 5G, evidenzia come l' ingegnerizzazione dei telefoni cellulari si stia focalizzando sulla durabilit  dei componenti chimici e sulla resistenza meccanica agli impatti. La necessit  di garantire l' operativit  in scenari d' uso intensivo ha spinto l' adozione di accumulatori ad alta densit  energetica e di telai rinforzati, in grado di rispondere sia alle richieste di indipendenza energetica degli utenti sia ai requisiti di protezione contro le infiltrazioni di agenti solidi e liquidi nelle attivit  quotidiane o professionali.

Sotto il profilo dell' autonomia strutturale, l' integrazione nel realme C100 5G di una cella da 6600 mAh permette di mantenere una carica residua superiore alla met  del potenziale anche dopo sessioni prolungate di navigazione satellitare e riproduzione multimediale. La longevit  del modulo   supportata da un sistema di ripristino chimico interno, denominato Bionic Repair, progettato per stabilizzare i flussi di degradazione anodica e catodica per un arco temporale stimato in circa sei anni.

Per mitigare l' incremento termico durante le fasi di alimentazione sotto carico, l' architettura del realme C100 5G sfrutta un sistema di transito energetico diretto alla scheda madre, coadiuvato da una piastra di raffreddamento a camera di vapore con una superficie di oltre 5300 mm . Questo impianto di dissipazione riduce le temperature operative della CPU di circa 2  C, preservando la reattivit  del software e garantendo la compatibilit  con i protocolli di ricarica rapida da 45W e di inversione energetica per gli accessori periferici.

La resistenza dâ??insieme del realme C100 5G si basa sulla conformazione dello scheletro interno in lega di alluminio, progettato per assorbire carichi di compressione statici fino a 25 kg e per incrementare la rigiditÃ torsionale rispetto ai modelli polimerici convenzionali. I protocolli di validazione strutturale includono il superamento dei test previsti dalla certificazione MIL-STD 810H, eseguiti attraverso migliaia di micro-cadute da molteplici angolazioni, a cui si associa il grado di protezione IP64 per la tenuta stagna contro polveri e spruzzi dâ??acqua.

Il comparto visivo si affida a un pannello LCD con frequenza di aggiornamento a 144Hz e luminositÃ massima di 900 nit, governato da un sistema di attenuazione della corrente continua volto a eliminare i fenomeni di sfarfallio della retroilluminazione nelle ore notturne. Il nuovo realme C100 5G Ã" disponibile da oggi nelle due colorazioni Blooming Purple e Sprouting Green

â??

tecnologia

Categoria

1. Comunicati

Tag

1. ImmediaPress

Data di creazione

Maggio 21, 2026

Autore

redazione

default watermark